

# Stockage en gaine souple

Conditionner et stocker l'aliment avec la technologie ROMill

## Broyage fin ou grossier



## Produit sec ou humide



## Tableau comparatif des coûts de stockage

| Exploitation utilisant 1000 tonnes de maïs/an    | Romill en propriété                            | Romill par entreprise                          | Conservation avec additif sans broyage | Silo de stockage (individuel 1000 t.)       | Séchage en prestation (coût)         |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------|
| Coût de l'investissement                         | 70 000 €                                       | -                                              | 5 000 €                                | 175 000 €                                   | -                                    |
| Durée d'utilisation                              | 3 ans                                          | -                                              | 5 ans                                  | 15 ans                                      | -                                    |
| Capacité maximale t./an                          | 15000 t.                                       | illimité                                       | illimité                               | 1000 t.                                     | illimité                             |
| Coût par tonne d'aliment conditionné             | 10 €                                           | 13 €                                           | 15 €                                   | 21 €                                        | 30 €                                 |
| Coût pour 1000 tonnes/an                         | 10 000 €                                       | 13 000 €                                       | 15 000 €                               | 21 000 €                                    | 29 700 €                             |
| <b>Différence entre les méthodes de stockage</b> | <b>0</b>                                       | <b>+3 000 €</b>                                | <b>+5 000 €</b>                        | <b>+11 000 €</b>                            | <b>+19 700 €</b>                     |
| Pas pris en compte                               | Coût des surfaces, additifs, utilisation autre | Coût des surfaces, additifs, utilisation autre | Traitement, bâtiment, main d'oeuvre    | Surplus de produit ou capacité non utilisée | Transport, mise en stockage, reprise |

## Coût par tonne de produit broyé

Débit de ce procédé: 20-40 t/h (25 t/h pour cet exemple avec rouleaux 3 dents et 4 dents par cm)

| Utilisation broyeur Romill M2                                | Tonne/an    | 5000        | 10000      |
|--------------------------------------------------------------|-------------|-------------|------------|
| Coût du capital (63.400€ 8 années) valeur résiduelle 10.000€ | €/t.        | 1,35        | 0,65       |
| Intérêts du capital (1/2 capital, 5%)                        | €/t.        | 0,3         | 0,15       |
| Entretien : un jeu de rouleau 3x4                            | €/t.        | 1,7         | 1,8        |
| Main d'oeuvre (25 €/h)                                       | €/t.        | 1           | 1          |
| Tracteur 140 PS (€/h y compris le gasoil 0,5/t.)             | €/t.        | 2           | 2          |
| <b>Coût total</b>                                            | <b>€/t.</b> | <b>6,35</b> | <b>5,6</b> |

## Conclusion :

- Stockage stable prêt à l'utilisation
- Pas de contamination
- Peu de perte de valeur nutritive
- Flexibilité du volume de stockage
- Pas d'investissement long

## Aplatisseurs ROMiLL



## Stationnaire ou mobile avec ou sans gaine



## Débit jusqu'à 60 t/h

